

Instrukcja wykonania					[logo MELAG]	
Instrukcja montażu zaworu bezpieczeństwa					AA-MO-0030	
Montaż podzespołu		Stworzony przez: pan Richter		nr produktu	83144	
Podstawy	Dotyczy	Wyposażenie stanowiska pracy	Stosowane produkty	nr produktu	Ilość	Opis
	Skalibrowany zawór bezpieczeństwa 3,0bar	Narzędzie montażowe FDS		20960	1	Tłok
				20970	1	Popychacz
				20980	1	Sprężynowa śruba dociskowa
		Środki pomocnicze		20990	1	Uszczelka 9,5x4
				21110	1	Sprężyna naciskowa zaworu bezp.
				83140	1	Korpus zaworu
Czynności pracy	1. Na korpusie zaworu (83140) muszą być wyraźnie rozpoznawalne nr produktu 83145 i dane ciśnienia 3.0bar. Musi być także zapewnione użycie tej samej partii do danego zamówienia produkcyjnego (obrazek 1).					
	2. Sprawdzić korpus zaworu pod kątem zanieczyszczenia i wiórów, szczególnie w obszarze gniazda zaworu, jeśli to konieczne, wysortować.					
	3. Uszczelka 9.5x4 (20990) poddawana jest w 100% kontroli wizualnej pod kątem uszkodzeń powierzchni i wtrąceń, wadliwe części należy wysortować i nie wolno ich używać.					
	4. Uszczelka 9,5x4 jest następnie wkładana z gładką powierzchnią na zewnątrz, w duży otwór tłoka (20960) i dociskana ręcznie (obrazek 2).					
	5. Następnie wkłada się popychacz (20970) z krótkim zaokrąglonym trzpieniem luźno do małego otworu tłoka (obrazek 3).					
	6. Obydwa elementy są najpierw wkładane tłokiem naprzód od strony uszczelki korpusu zaworu (obrazek 3), a następnie nakłada się sprężynę naciskową (21110) na tłok (obrazek 4).					
Wskazówki dot. kontroli: Numer produktu i dane ciśnienia muszą być rozpoznawalne, należy zapewnić użycie odpowiedniej partii. Uszczelka zaworu podlega 100%owej kontroli.						
Zdjęcia montażowe						
	Obrazek 1			Obrazek 2		



Obrazek 3



Obrazek 4

Instrukcja wykonania

[logo MELAG]

Instrukcja montażu zaworu bezpieczeństwa

AA-MO-0030

Montaż podzespołu

Stworzony przez: pan Richter

nr produktu

83144

Podstawy	Dotyczy	Wyposażenie stanowiska pracy	nr produktu	Ilość	Opis
	Skalibrowany zawór bezpieczeństwa 3,0bar	Narzędzia montażowe			
		Środki pomocnicze			
Czynności pracy	7. Sprężynową śrubę dociskową (20980) umieszcza się od strony podpory sprężyny na sprężynę dociskową i przykręca pod naciskiem do korpusu zaworu (obrazek 5).				
	8. Następnie sprężynowa śruba dociskowa jest pozycjonowana za pomocą narzędzia montażowego FDS, podczas gdy sprężynowa śruba dociskowa jest wkręcana do momentu, w którym narzędzie montażowe FDS dojdzie do krawędzi korpusu zaworu (obrazek 6)				
	Wskazówki dot. kontroli: Należy zwrócić uwagę na odpowiednie pozycjonowanie narzędzia montażowego FDS na korpusie zaworu.				
Zdjęcia montażowe					
	Obrazek 5		Obrazek 6		



Obrazek 7